
Коммерческое предложение

Дата:

20.09.2021

Предложение

действительно:

в течение 30 дней

Условие оплаты:

70% аванс,

30% на момент готовности оборудования.

Адрес производства (отгрузки):

г. Самара, ул. Луцкая 3 лит 48А.

ЗАКАЗЧИК: Дмитрий Самара.

Установка портальная плазменной резки с системой ЧПУ «GR-6020H»

Предназначена для качественного плазменного раскроя листового металла с рабочей зоной 6 x 2 м, толщиной до 0.5 до 100 мм (зависит от выбранного источника резки).



Основные технические характеристики:

№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего стола	6100*2050 мм, ход по Z ≈ 150 мм	
2	Максимальная нагрузка на стол	4500 кг	
3	Стол-рама	Сварено из раскроенного листового металла.	
4	Система ЧПУ	сборка Россия	
5	Двигатели	Сервошаговые с обратной связью (опционально)	
6	Система для автоматического контроля высоты факела при плазменной резке	Электронного типа, позволяет работать с металлами различной толщины, от 0,5 мм.	
7	Датчик поиска металла	Электронного, омического типа. Позволяет определить вертикальное положение листа, не прогибая его перед каждым проколом.	
8	Максимальная толщина резки источник Hyperterm Powermax 105	Рез с края листа 50мм, пробивка листа с центра 22мм.	Источники производства США
9	Точность позиционирования	0,1...0,3 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 15000 мм/мин	
11	Вес оборудования	≈ 3000 кг	
12	Привод станка	Зубчатая рейка	
13	Цвет корпуса установки	Черный, серый	
14	Программное обеспечение	Windows или Linux программа управления Mach-3 программа для раскроя Sheet Cam	Все программы на русском языке
15	Воздушный компрессор	500 литров в минуту	Поставляется отдельно
16	Источник плазмы	Hypertherm (США) с механизированным резаком	Модель источника оговаривается с заказчиком
17	Производство	Россия, г.Самара, ул. Луцкая 3 лит 48А	

Надежная конструкция портальной части и ездовых путей обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства. Машина мощная и надежная, не требует особого ухода. Поставляется почти в собранном виде, что позволяет начинать работу практически сразу после подключения.



Установлены мощные двигатели с планетарными редукторами и механизмом компенсации люфтов в зубчато-реечной передаче. Все это повышает точность, динамичность работы оборудования и уменьшает время на обслуживание приводов. См фото.

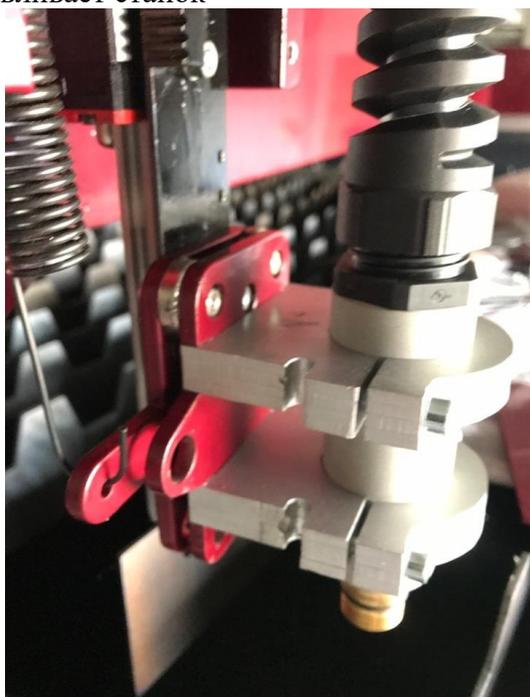


Все элементы конструкции станка спроектированы, просчитаны, изготовлены с использованием точных фрезерных и токарных станков с ЧПУ, что повышает точность и надежность конструкции. Разработка и изготовление станка осуществляется инженерами нашей компании, на рисунке 3D модель данного станка.



Рабочий стол сухого типа, интегрированный в конструкцию машины. Ширина раскроечного стола 2100 мм, длина стола 6150 мм.

В случае столкновения с препятствием резак отходит от магнитного крепления и аварийно останавливает станок

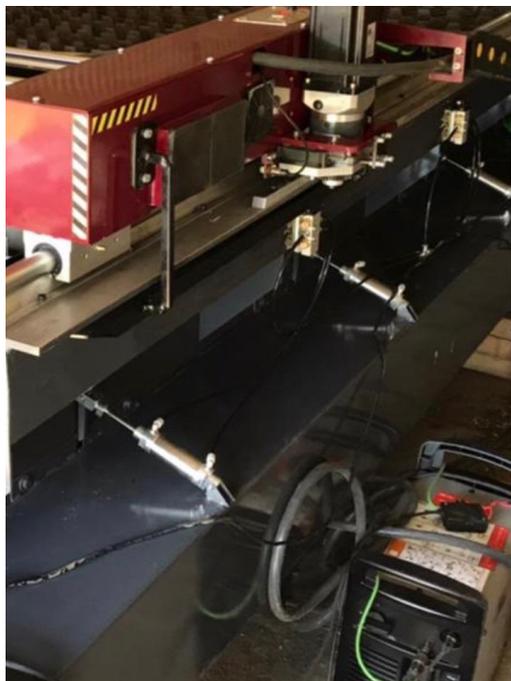


Конструкция стола мощная, цельносварная, сварено из листовой стали что обеспечивает высокую жесткость, позволяет уверенно работать оператору с полноформатными листами толщиной до 50 мм, не боясь что при погрузке-разгрузке толстолистого материала станок может потерять свою геометрию и тем самым потерять свою точность позиционирования. Рабочая поверхность стола сразу готова к работе.



Стол обшит со всех сторон. Имеются специальные люки. В зависимости от комплектации станка подготовка к вентиляции либо отсутствует (бюджетный вариант) или выполнена система вытяжки в зоне реза, что многократно повышает производительность вытяжки. При обустройстве системы вентиляции оборудование должно иметь производительность не менее 6000 м.куб./час.

Дополнительные возможности и комплектация станка GR-6020H:



На фото видны пневматические цилиндры сверху вытяжной трубы, необходимы для автоматического открывания вытяжного люка в зоне реза. Стол разделен на множество зон для эффективного удаления дыма выделяющегося в процессе реза. Клапан открывается в зоне реза стола, при дальнейшем перемещении резака вдоль стола, данный клапан закрывается и открывается следующий, тем самым не придется удалять дым со всего 6 метрового стола. В нашей конструкции данная система доступна снаружи для обслуживания в отличии от конкурентных станков, где шланки цилиндры располагаются внутри вытяжной трубы. Пневмосистема устанавливается от мировых производителей Kamozzi (Италия) или EMC Япония.



Многозонная система дымоудаления. Стол станка разбит на несколько зон. При движения портала специальные клапана открывают воздушные заслонки только там, где работает резак. В остальных зонах заслонки закрыты. Данная конструкция позволяет более продуктивно использовать вытяжную систему.

Все подвижные электрические гибкие кабели, применяемые на станке, экранированные, пр-ва LAPP GROUP (Германия).



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени. В системе поиска металла установлен уникальный омический датчик для обнаружения заготовки. Благодаря ему станок может фигурно разрезать очень тонкие листы металла (от 0.5мм), не искажая параметры высот прокола и реза (экономит расходные комплектующие резака). Комплексно данный датчик подключен в систему предупреждения столкновений для защиты резака от столкновений (на холостых ускоренных переездах).

Встроенная система контроля высоты резки (ТНС) с использованием микроконтроллера позволяет автоматически поддерживать заданные высоты прокола и резки, максимально сокращает продолжительность цикла резки, позволяет задавать высокие скоростные параметры и достигать лучшей точности работы.

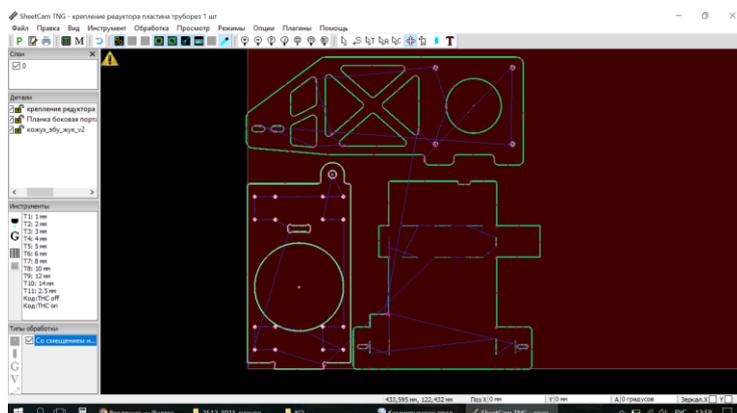


Принцип работы контроля высоты основан на измерении напряжения дуги плазматрона при его работе. В связи с этим нет необходимости в установке на резак дополнительных неудобных тарелок и внешних навесок.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

Система управления машиной организована с использованием персонального компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте.

Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать детали для выполнения резки листового металла. Гибкий интерфейс с задаваемыми параметрами резки. При необходимости можно использовать функцию маркировки вместо резки мелких отверстий.



Программа непосредственного управления станком Mach3 специально адаптирована для плазменной резки, изменен так же внешний вид для удобства оператора. Созданы дополнительные функции для экономии расходников резака.

Понятный русскоязычный интерфейс обеспечивает простоту эксплуатации. Технические возможности устройства ЧПУ позволяют эффективно использовать его для управления машинами термической резки.

По желанию заказчика возможна адаптация нового ПО Linuxcnc для управления станком в замен Mach3, данное ПО работает в реальном времени, требует значительно меньше ресурсов системы на обработку данных. ПО бесплатно.



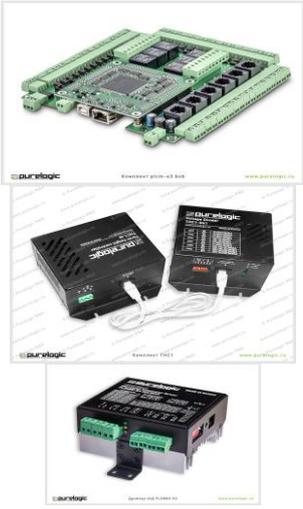
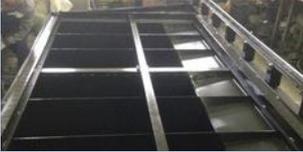
Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением элементов металлоконструкций, фасонных деталей и узлов, на производстве различных деталей машин и оборудования, механизмов, а также в художественных и кузнечных цехах, изготовлением вентиляционных элементов и т.д.

Отличное решение для Вашего бизнеса.

Перед отгрузкой станка производится обучение и стажировка персонала заказчика. Производитель оказывает техническую и информационную поддержку.

Срок изготовления станка не превышает 40 рабочих дней

Расчет стоимости станка в зависимости от комплектации:

<p>Стоимость координатного стола с системой управления расположенной в ящике на станке + системный блок (ПК).</p>		<p><i>Координатный стол GR-6020H с приводами, управления ЧПУ в навесном ящике. Без вытяжной системы. Контроллер LPT</i></p>	<p>1 620 000 руб.</p>
<p>Дополнительная стойка управления ЧПУ. (Не обязательно!)</p>		<p><i>Электроника управления вынесена в стойку управления, в которую встроены монитор 19" и управляющий компьютер. В комплекте идет радиоклаватура для управления станком.</i></p>	<p>70 000р</p>
<p>Современное управление станком ЧПУ через Ethernet (Не обязательно! По желанию заказчика!) Комплектация; Плата Ethernet, Блоки ТНС Ethernet, ни более производительный компьютер с Ethernet, ПО для управления станком через Ethernet.</p>		<p>Управление станком через Ethernet в замен устаревшему LPT. Комплект данной системы позволяет работать на станке более комфортно, режимы контроля высоты факела ТНС задаются с экрана, ТНС работает более плавно. Расширенные функции. В случае выхода из строя системного блока, всегда можно заменить на современный новый с Ethernet портом.</p>	<p>Включена в стоимость</p>
<p>Зональная многосекционная вытяжная система для стола (6м). С одной стороны стола. В случае заказа с двухсторонней вытяжкой, заказ оформляется дополнительно.</p>		<p><i>Автоматическое открывание и закрывание заслонок в зоне реза. (Вентилятор не идет в комплекте)</i></p>	<p>Включена в стоимость, вытяжка с одной стороны. Если необходима вытяжка с двух сторон, доп стоимость составит 180 000р.</p>

Навесное Газовое оборудование (для газовой резки) с одним резаком.		Газовый резак Harris (США) или Россия, Китай на выбор. Электронный блок управления, электроклапана подачи газокислородной смеси, блок регулировки давления газа в системе, система автоматического поджига газа.	250 000р доп оборудование
Труборезная приставка для резки труб диаметром 50...250 мм (для версии 6м)		4-я координата для 6-и метрового станка.	отсутствует
Доставка оборудования на территорию Заказчика			Автотранспортом Заказчика
Пусконаладочные работы	Станок поставляется в собранном и настроенном виде. Обучение персонала перед отгрузкой заказчику (бесплатно).		Пусконаладочные работы не требуются

ВНИМАНИЕ! цена без учета источника плазмы, воздушного компрессора, осушителя.
тел: 8-908-386-67-20

Стоимость дополнительного оборудования: ВНИМАНИЕ! ЦЕНЫ НА ИСТОЧНИК ПЛАЗМЫ УКАЗАНА С УЧЕТОМ ДЛИНЫ РУКАВА 11.7 метра с МЕХАНИЗИРОВАННЫМ РЕЗАКОМ и ОММИЧЕСКИМ КОЛПАКОМ и ИНТЕРФЕЙСОМ ЧПУ!

1.



Максимальная толщина резки:

Цена источника в полной комплектации:

Источник плазмы:

Модель	Толщина реза	Стоимость
Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	242 900 руб
Hyperterm PowerMax 65	32 мм с краю (16 мм пробивка)	298 350 руб
Hyperterm PowerMax 85	38 мм с краю (19 мм пробивка)	392 000 руб
Hyperterm PowerMax 105	50 мм с краю (22 мм пробивка)	554 000 руб
Hyperterm PowerMax 125	57 мм с краю (30 мм пробивка)	725 000 руб
Hyperterm MaxPro 200	75 мм с краю (32 мм пробивка)	1 388 000 руб

Цену на источник плазмы рассчитываем на момент заключения договора, стоимость ориентировочная и зависит от курса \$

Тел : 8-908-386-67-20, email Giraf_79@mail.ru